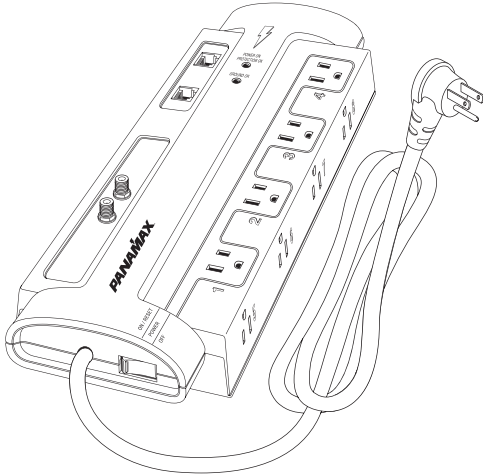


SP8-AV INSTALLATION INSTRUCTIONS - ENGLISH



SP8-AV –This unit has 8 AC outlets controlled by the combination power switch/circuit breaker. This model features Panamax's Protect-or-Disconnect™ circuitry for protection against catastrophic surges like lightning.

SP8-AV – Adds telephone and Ethernet line protection to the AC power protection capabilities.

SP8-AV –Adds coaxial (CATV, off-air antenna or cable modem) and telephone line protection to the AC power protection capabilities.

In addition, this model has 2 diagnostic LEDs. They are designated as follows:

1. **POWER ON, PROTECTION OK** – (green) normally ON; indicates that the surge protector is functioning properly and that all connected equipment is protected. Also indicates that the power switch is turned ON.

2. **GROUND OK** – (green) normally ON; indicates that the wall outlet is properly wired and grounded.

PROPERLY CONNECTING YOUR SURGE PROTECTOR

To completely protect your equipment from surges, every wire leading into or out of the equipment you want to protect must be connected to the appropriate Panamax surge protector. Damaging lightning and power surges can enter your system through any AC power or signal-line (phone line, grounding wires, coax cables, modem cables, LAN cables, etc.) connected to your electronic equipment.

The Panamax \$100,000 Connected Equipment Protection Policy is void if any wire leading into or out of the equipment is not properly connected to the appropriate Panamax surge protector(s). The surge protector must also be plugged into a properly wired and grounded outlet. Please see the warranty for details or contact the Panamax Customer Support Department with questions.

CAUTION – Do not install this device if there is not at least 10 meters (30 feet) or more of wire between the electrical outlet and electrical service panel.

IMPORTANT SAFETY POINTS

Panamax surge protectors and the connected equipment must be indoors, in a dry location and in the same building. Although your Panamax protector is very durable, its internal components are not isolated from the environment. Do not install any Panamax product near heat emitting appliances such as a radiator or heat register. Do not install this product where excessive moisture is present; for example near a bathtub, sink, pool basement floor, fish tank, etc.

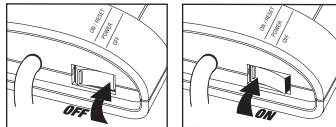
It is not uncommon for a building to be improperly grounded. In order to protect your equipment, Panamax products must be plugged into a properly wired and grounded 3-wire outlet. Additionally, building wiring and grounding must conform to applicable NEC (USA) or CEC (Canada) codes for the Panamax protection policy to be valid.

Do not use 2-blade adapters or any other "power strips" with this product. Use only Panamax extension cords if a longer cord is required.

NOTE TO TV ANTENNA, SATELLITE DISH and CATV INSTALLERS:
Articles 810.21 and 820.40 of the NEC provide specific guidelines for proper grounding, and in particular, specify that the cable ground shall be connected to the grounding system of the building, as close to the point of cable entry as practical.

INSTALLATION (AC Power):

1. Turn OFF the power to all equipment that will be plugged into the unit.



2. Make sure that the ON/OFF switch is in the OFF position (see figure). Plug the unit into the wall outlet and then turn it ON.

3. Verify that the green "Ground OK" LED is lit, indicating that the wall outlet is properly wired and grounded.

4. Plug the equipment to be protected into the Panamax unit and one at a time, turn each piece of connected equipment ON and check for correct operation.

5. Turn OFF the unit and all connected equipment before connecting any signal-lines or installing any add-on signal line modules.

INSTALLATION (Telephone or LAN Lines):

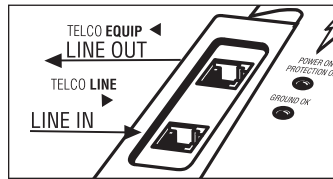
IMPORTANT: Note the position of the LINE and EQUIP jacks on the Panamax unit. LINE is for the line connection that comes from the wall or floor jack. EQUIP is for the line connection to your connected equipment. The protection circuit will only function if connected properly. Reversed connections will pass the signal to the connected equipment but will also prevent the protection circuitry from working and will invalidate the Panamax Connected Equipment Protection Policy.

The SP8-AV provides telephone protection on one set of RJ-11 compatible jacks. The telephone circuit uses pins 4 & 5.

The SP8-AV provides protection for one telephone line on standard RJ-11 jacks.

1. Make sure the Panamax protector and all connected equipment is turned OFF.

2. Take the incoming telephone or LAN line and plug it into the LINE jack on the protector. The line should now be connected between the wall and the Panamax unit.

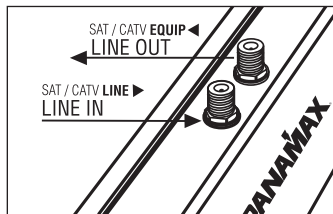


3. Plug a telephone line into the EQUIP jack and then plug the other end into the equipment to be protected.

4. Turn ON the protector and the connected equipment. Verify that each piece of connected equipment is receiving power and signal.

INSTALLATION (Coaxial Lines):

IMPORTANT: Note the position of the LINE and EQUIP jacks on the Panamax unit. LINE is for the line connection that comes from the wall or floor jack. EQUIP is for the line connection to your connected equipment.



Panamax offers two types of coaxial line protection;

- 1) Satellite TV
- 2) Cable TV (CATV), Off-air antenna or Cable modem

Each one is optimized for the specific application and can not be used with the other. Detailed information may be found on the Panamax website (www.panamax.com)

NOTE: The CATV/Off-Air Antenna protection circuit in these models is bidirectional and has been designed to work with cable TV systems that send pay-per-view ordering information to the cable company over the coaxial line.

The SP8-AV provides protection for one CATV, satellite TV, off-air antenna or cable modem line. When used with diplexers, this protection circuit must be placed between the diplexer and the TV or VCR; it will not protect the diplexer.

TROUBLESHOOTING– If you are having problems with your surge protector, read this section.

"Protection OK" LED is not lit, there is no AC power to my equipment, or my equipment doesn't turn on.

- Make sure that the protector is plugged into a working AC outlet.

- Check all AC power connections.

- Make sure that the protector and connected equipment are turned on.

- Check to see if the circuit breaker on the surge protector (combination power switch/circuit breaker) needs to be reset (press "ON" to reset).

- If you still have no power, the protector may be damaged. Contact Panamax (website or Customer Support Department) for replacement.

There is no audio or video for my TV, stereo or VCR.

- Check the coaxial connections, making sure they are correctly and securely installed.

- Bypass the coaxial connectors. If your picture returns, the protector is damaged. Contact Panamax (website or Customer Support Department) for replacement.

- If you still have no picture, a problem with your cable provider's signal may exist.

My fax machine, modem or telephone has AC power but still does not work.

- Check to see if your connected equipment is receiving a dial tone.

- If not, bypass the surge protector's phone jacks to see if the protector is damaged.

- If your dial tone returns, the protector is damaged. Contact Panamax (website or Customer Support Department) for replacement.

- If you still have no dial tone, a problem with the phone company's lines may exist.

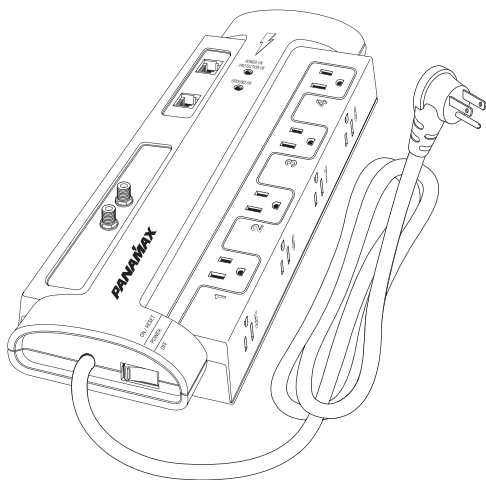
The Panamax circuit breaker disconnects AC power from the connected equipment.

- You have exceeded the ampere rating for your surge protector. As a temporary fix, disconnect one or more pieces of equipment. Ask your Panamax dealer about additional Panamax protectors that may be required.

PANAMAX

www.panamax.com

SP8-AV INSTRUCTIONS - Français



SP8-AV – Protège les appareils électroniques à tension alternative uniquement sans autres connexions..

SP8-AV –En plus de la protection du modèle de base, ce limiteur offre la protection de ligne téléphonique et coaxiale (Câblodistribution, antenne de télévision standard ou modem câble).

Tous ces appareils sont dotés de 8 prises CA commandées par un combiné interrupteur marche/arrêt et disjoncteur. Ces modèles sont dotés de la technologie Protect-or-Disconnect™ de Panamax pour la protection contre les surtensions catastrophiques telle la foudre.

De plus, ces modèles de limiteur ont 2 témoins de diagnostic DEL. L'assignation de ces témoins est la suivante :

1. Sous tension et protection OK – (vert) en temps normal ce témoin est allumé, il indique que le limiteur de surtension fonctionne correctement, qu'il est sous tension et qu'il protège les appareils qui lui sont raccordés. Indique également que l'appareil est mis sous tension.
2. Mise à la terre OK –(vert) en temps normal ce témoin est allumé, il indique que la prise de courant murale est correctement câblé et mise à la terre

Si vous avez besoin d'aide dans la sélection du produit qui convient le mieux à votre application, veuillez consulter notre site Web (www.panamax.com) ou communiquez avec le service à la clientèle.

Raccordement correct du limiteur de surtension

Pour assurer la protection complète de vos appareils contre les surtensions, chaque fil entrant ou sortant des appareils à protéger doit être raccordé à un limiteur de surtension Panamax convenable à ces appareils.

Les effets endommageant de la foudre et des surtensions peuvent atteindre votre système via toutes les entrées de courant alternatif et toutes les lignes de signaux (lignes téléphoniques, fils de mise à la terre, câbles coaxiaux, câbles modem, câbles LAN, etc.) raccordées à votre équipement électrique.

La garantie de 100,000 \$ sur les appareils branchés deviendra invalide si quelque fil que soit, entrant ou sortant des appareils, n'est pas raccordé correctement à un limiteur de surtension Panamax convenable. Le limiteur de surtension doit être branché dans une prise de courant correctement câblée et mise à la terre. Veuillez consulter la garantie pour plus de détails, si vous avez des questions, veuillez communiquer avec le Service à la clientèle.

ATTENTION - Ne pas installer cet appareil s'il n'y a pas au moins 10 mètres (30 pieds) ou plus de fil entre la prise électrique et panneau de service électrique.

Avis de sécurité important

Les limiteurs de surtension Panamax ainsi que les appareils qui lui sont raccordés doivent être à l'intérieur, dans un emplacement sec et dans le même bâtiment. Quoique votre limiteur Panamax est très résistant, les composants internes ne sont pas à l'épreuve de l'environnement. Les produits Panamax ne doivent pas être installés en proximité d'appareils qui émettent de la chaleur tels que des radiateurs ou les registres d'air chaud. Ce produit ne doit pas être installé dans un endroit humide tel que proche d'une baignoire, un lavabo, une piscine, un plancher de sous-sol, un aquarium etc.

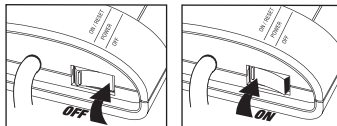
Il arrive fréquemment que le câblage d'un bâtiment ne soit pas correctement mis à la terre. Afin de bien protéger vos appareils, les produits Panamax doivent être branchés dans des prises de courant à 3 broches correctement câblées et mises à la terre. De plus, pour que la garantie Panamax soit valide le câblage et la mise à la terre du bâtiment doivent être conformes aux normes NEC (É.U.) ou CEC (Canada).

N'utilisez pas d'adaptateurs à deux broches ou autres limiteurs avec ce produit. S'il est nécessaire d'utiliser une rallonge électrique, utilisez uniquement celle de marque Panamax.

Note à l'intention des installateurs d'antenne de télévision, de système satellite et de câblodistribution: Ce rappel a pour objet de souligner l'article 810.21 et 820.40 de la norme NEC qui prévoit des directives spécifiques concernant la mise à la terre, notamment, la norme exige que la mise à la terre du câble soit raccordée au système de mise à la terre du bâtiment et qu'elle soit située aussi proche que possible du point d'entrée du câble.

Installation (Alimentation CA):

1. Assurez-vous que tous les appareils qui seront branchés au limiteur sont hors tension.



2. Assurez-vous que le commutateur Marche/Arrêt (ON/OFF) est en position d'arrêt (voir l'illustration). Branchez le limiteur à la prise de courant murale et mettez-le sous tension.

3. Assurez-vous que le témoin vert de Mise à la terre OK (Ground OK) est allumé, indiquant que la prise de courant murale est correctement câblée et mise à la terre
4. Branchez tous les appareils que vous désirez protéger au limiteur Panamax, ensuite les mettre sous tension un à la fois et vérifiez qu'ils fonctionnent correctement.
5. Assurez-vous de mettre le limiteur ainsi que tous les appareils qui lui sont raccordés hors tension avant de brancher des lignes de signaux ou avant l'installation de module de ligne de signal d'appoint.

Installation (Lignes téléphoniques et LAN):

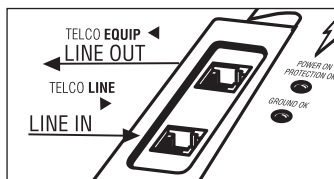
IMPORTANT: Prenez note de la position des prises ligne (LINE) et équipement (EQUIP) sur le limiteur Panamax. La prise ligne (LINE) sert à la ligne provenant de la prise murale ou au sol. La prise équipement (EQUIP) sert au branchement de ligne pour l'équipement qui y sera raccordé. Le circuit de protection ne fonctionne que s'il est branché correctement.

Si le branchement est inversé, le signal est acheminé vers les appareils, cependant le circuit de protection ne fonctionne pas et la garantie de Panamax sur les appareils branchés sera invalide

Le limiteur SP8-AV offre une protection pour ligne téléphonique et LAN sur un jeu de prises RJ-45 (RJ-11 compatible). Le circuit téléphonique utilise les prises 4 et 5.

Les limiteurs SP8-AV offre la protection pour une ligne téléphonique sur prises standards RJ-11.

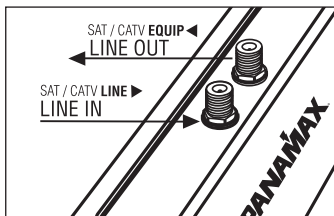
1. Assurez-vous que le limiteur Panamax et les appareils qui lui sont raccordés sont hors tension.
2. Insérez la ligne téléphonique ou LAN entrante dans la prise ligne (LINE) appropriée sur le limiteur. La ligne devrait maintenant être branchée entre le mur et le limiteur Panamax.



3. Insérez une ligne téléphonique ou LAN dans la prise équipement (EQUIP) et ensuite branchez l'autre extrémité du câble à l'appareil que vous désirez protéger.
4. Mettez le limiteur et tous les appareils branchés sous tension. Assurez-vous que chaque appareil est alimenté et qu'il reçoit un signal.

Installation (Câbles coaxiaux):

IMPORTANT: Prenez note de la position des prises ligne (LINE) et équipement (EQUIP) sur le limiteur Panamax. La prise ligne (LINE) sert à la ligne provenant de la prise murale ou au sol. La prise équipement (EQUIP) sert au branchement des appareils que vous désirez protéger.



Panamax offre deux types de protection des câbles coaxiaux:
 1) Système satellite
 2) Câblodistribution, antenne de télévision standard ou modem câble.
 Chaque ligne est optimisée pour une application spécifique et ne peut être utilisée avec l'autre application. Pour de plus amples détails, visitez le site Web de Panamax (www.panamax.com).

NOTE: Le circuit de protection Câble/ Antenne dans ces modèles est bidirectionnel et a été conçu pour être compatible avec les systèmes de télévision par câble afin d'acheminer au câblodistributeur par ligne coaxiale toute l'information nécessaire à la commande de télé à la carte.

Le SP8-AV offre une protection pour une ligne de câblodistribution, les systèmes satellite, d'antenne de télévision standard ou pour un modem câble. Lorsque le limiteur est utilisé avec des duplexeurs, le circuit de protection doit être placé entre le duplexeur et le téléviseur ou le magnétoscope.

Dépannage
 Si vous éprouvez des difficultés avec votre limiteur de surtension, consultez cette rubrique

"Protection OK" LED is not lit, there is no AC power to my equipment, or my equipment doesn't turn on.

- Make sure that the protector is plugged into a working AC outlet.
- Check all AC power connections.
- Make sure that the protector and connected equipment are turned on.
- Check to see if the circuit breaker on the surge protector (combination power switch/circuit breaker) needs to be reset (press "ON" to reset).
- If you still have no power, the protector may be damaged. Contact Panamax (website or Customer Support Department) for replacement.

There is no audio or video for my TV, stereo or VCR.

- Check the coaxial connections, making sure they are correctly and securely installed.

• Bypass the coaxial connectors. If your picture returns, the protector is damaged. Contact Panamax (website or Customer Support Department) for replacement.

- If you still have no picture, a problem with your cable provider's signal may exist.

My fax machine, modem or telephone has AC power but still does not work.

- Check to see if your connected equipment is receiving a dial tone.
- If not, bypass the surge protector's phone jacks to see if the protector is damaged.

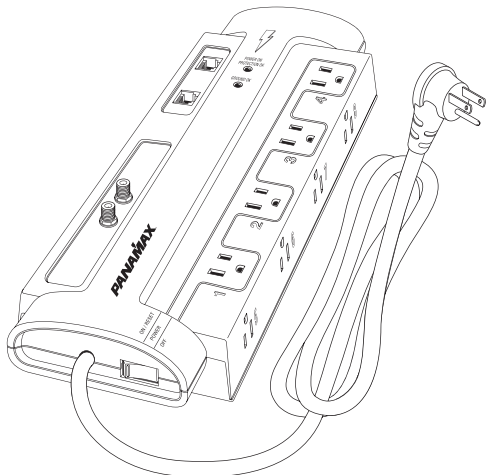
• If your dial tone returns, the protector is damaged. Contact Panamax (website or Customer Support Department) for replacement.

- If you still have no dial tone, a problem with the phone company's lines may exist.

The Panamax circuit breaker disconnects AC power from the connected equipment.

- You have exceeded the ampere rating for your surge protector. As a temporary fix, disconnect one or more pieces of equipment. Ask your Panamax dealer about additional Panamax protectors that may be required.

PANAMAX



SP8-AV —Provee protección contra sobrecargas para aparatos electrónicos de CA sin ninguna otra conexión.

SP8-AV — Añade protección para los cable de teléfono y ethernet a las capacidades de protección de CA del modelo base.

Todas estas unidades tienen 8 tomacorrientes para CA que son controlados por la combinación de corta circuito/commutador. Estos modelos contienen la circuitería Protect-or-Disconnect™ (proteger-o-desconectar) de Panamax para proteger contra sobrecargas catastróficas como relámpagos.

Además, estos modelos tienen 2 diodos emisores de luz (LED) para diagnóstico. Están nombrados como sigue:

1. POWER ON, PROTECTION OK — (verde) normalmente ON; indica que el protector está funcionando correctamente y que todo el equipo conectado está protegido. También indica que está encendido.
2. GROUND OK — (verde) normalmente ON; indica que el tomacorriente de la pared está correctamente alambrado y puesto a tierra.

Conectando su protector contra sobrecargas de tensión correctamente

Para proteger su equipo completamente de sobrecargas, cada alambre que sale o entra del equipo que usted quiere proteger debe ser conectado al protector de sobrecargas de tensión indicado. Relámpagos dañinos y sobrecargas de tensión pueden entrar a su sistema por cualquier línea de señal (línea telefónica, alambres de tierra, cables coaxiales, cables módem, cables red de área local (LAN), etc.) o corriente alterna que estén conectados a su equipo electrónico.

La garantía de \$100,000 de protección de equipo conectado de Panamax es nula si cualquier alambre entrando o saliendo del equipo no está correctamente conectado al protector(es) contra sobrecargas de tensión indicado. El protector contra sobrecargas de tensión también debe ser enchufado a un tomacorriente alambrado correctamente y puesto a tierra. Favor de leer la garantía para detalles o si tiene preguntas llame al departamento de atención del cliente de Panamax.

PRECAUCIÓN - No instale este dispositivo si no hay al menos 10 metros (30 pies) o más de cable entre la toma de corriente eléctrica y el servicio de energía eléctrica del panel.

Puntos importantes de seguridad

Los protectores contra sobrecargas de tensión y el equipo conectado deben estar adentro en un local seco y en el mismo edificio. Aunque su protector Panamax es duradero, sus componentes internos no están aislados del ambiente. No instale ningún producto de Panamax cerca de aparatos que emitan calor tal como un radiador o contador térmico. No instale este producto donde haya humedad excesiva tal como una tina, fregadero, piscina, en el piso de un sótano, pescera, etc.

Es común que un edificio no esté correctamente conectado a tierra. Para proteger su equipo, los productos de Panamax deberán ser directamente enchufados a un tomacorriente CA de 3-alambres con conexión a tierra. Adicionalmente, el alambrado del edificio y conexión a tierra deberán conformarse a los códigos NEC (EEUU) o CEC (Canadá) para que la póliza de protección de Panamax sea válida.

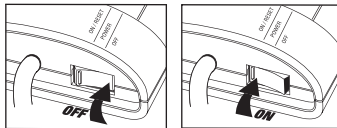
No use adaptadores de 2-cuchillas o cualquier otro "cintas de energía" con este producto. Sólo use cables de extensión de Panamax si requiere un cable más largo.

Una nota para instaladores de antena fuera de aire s de televisión, satélite, y cable:

Artículos 810.21 y 820.40 del código NEC provee guías específicas a como conectar a tierra correctamente, y en particular, especifica que el cable de tierra será conectado al sistema de tierra del edificio, lo más cercano a la entrada del cable que sea posible.

Instalación (CA):

1. Apague todo el equipo que va a ser conectado a la unidad.



2. Asegúrese que el protector esté apagado y que esté en la posición OFF (vea el dibujo). Enchufe la unidad al enchufe en la pared y encienda.

3. Verifique que el LED verde "Ground OK" esté prendido, esto indica que el enchufe en la pared está correctamente alambrado y puesto a tierra.

4. Enchufe el equipo que va a proteger a la unidad Panamax y uno por uno, encienda cada una de las piezas de equipo conectado y vea si están operando correctamente.

5. Apague la unidad y todo el equipo conectado antes de conectar cualquier línea de señal o instalando módulos adicionales de línea de señal.

Instalación (Teléfono o líneas de red de área local (LAN) :

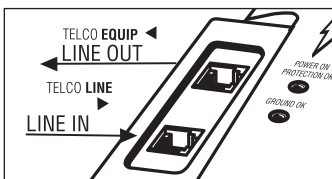
IMPORTANTE: Note la posición de los enchufes LINE y EQUIP en la unidad Panamax. LINE es para la conexión de línea que viene del enchufe en la pared o el piso. EQUIP es la conexión de línea para su equipo conectado. El circuito de protección sólo funcionará si está correctamente conectado. Conexiones en reversa pasarán la señal al equipo conectado pero también no permitirá que el circuito funcione y esto hará que la Garantía de Protección de Equipo Conectado de Panamax sea inválida.

El SP8-AV provee protección para teléfono y red de área local en un juego de enchufes RJ-45 (que es RJ-11 compatible). El circuito de teléfono usa patillas 4 y 5.

El SP8-AV provee protección para una línea de teléfono enchufado a un enchufe de teléfono estándar RJ-11.

1. Asegúrese que el protector Panamax y todo el equipo conectado esté apagado.

2. Tome el cable de teléfono o red de área local (LAN) y enchúfelo al enchufe correcto (LINE) en el protector. El cable debe estar conectado entre la pared y la unidad Panamax.

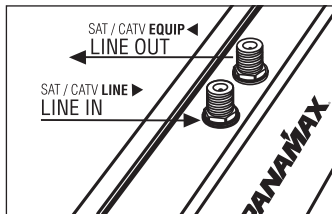


3. Enchufe el cable de teléfono o red de área local (LAN) al enchufe EQUIP y entonces enchufe la otra punta al equipo que va ser protegido.

4. Encienda el protector y el equipo conectado. Verifique que cada pieza del equipo conectado esté recibiendo electricidad y señal

Instalación (Líneas Coaxiales):

IMPORTANTE: Note la posición de los enchufes LINE y EQUIP en la unidad Panamax. LINE es para la conexión de línea que viene del enchufe en la pared o el piso. EQUIP es la conexión de línea para su equipo conectado.



Panamax ofrece dos tipos de protección para líneas coaxiales:

- 1) Televisión por Satélite
- 2) Televisión por cable, antenas fuera de aire o módem por cable.

Cada uno está optimizado para una aplicación específica y no puede ser usado con el otro. Puede encontrar información más detallada en el sitio web de Panamax (www.panamax.com)

NOTA: El circuito de protección de CATV/Antena fuera de aire en estos modelos es bi-direccional y ha sido diseñado para funcionar con sistemas de cable TV que envían información para ordenar programación de pagar y ver a la compañía de cable por medio de la línea coaxial.

El SP8-AV provee protección para un cable CATV, antena fuera de aire, o módem por cable. No es compatible con TV de satélite. Cuando diplexores son usados, este circuito de protección debe ser puesto entre el diplexor y TV o videograbadora; el diplexor no será protegido

Resolviendo problemas – Si usted está teniendo problemas con su protector contra sobrecargas de tensión, lea esta sección

El diodo emisor de luz (LED) "Power ON, Protection OK" no está prendido, no hay corriente alterna (CA) a mi equipo, o mi equipo no enciende.

- Asegúrese que el protector está enchufado a un tomacorriente CA que esté funcionando.

- Revise todas las conexiones AC

- Asegúrese que el protector y el equipo estén encendidos.

- Revise el corta circuito en el protector (el cortacircuito/commutador combinado) para ver si necesita ser reconectado (presione "ON" para reconectar).

- Si todavía no enciende, el protector puede estar dañado. Póngase en contacto con Panamax (ya sea por el sitio web o el departamento de cuidado al cliente) para reemplazar el protector.

No hay audio o video de mi televisor, stereo o grabadora de video

- Check the coaxial connections, making sure they are correctly and securely installed.

- Bypass the coaxial connectors. If your picture returns, the protector is damaged. Contact Panamax (website or Customer Support Department) for replacement.

- If you still have no picture, a problem with your cable provider's signal may exist.

My fax machine, modem or telephone has AC power but still does not work.

- Revise las conexiones coaxiales, asegurándose de que estén instaladas correctamente y bien sujetadas.

- Derive los conectores coaxiales. Si la imagen regresa, el protector está dañado.

- Póngase en contacto con Panamax (ya sea por el sitio web o el departamento de cuidado al cliente) para un reemplazo.

- Si todavía no tiene una imagen, es posible que exista un problema con la señal de su proveedor de cable.

Mi fax, módem, o teléfono están conectados al protector pero no funcionan.

- Revise para ver si su equipo conectado está recibiendo tono de marcar.

Si no, derive el enchufe de teléfono del protector para ver si el protector está dañado.

- Si el tono de marcar regresa, el protector está dañado. Póngase en contacto con Panamax (ya sea por el sitio web o el departamento de cuidado al cliente) para un reemplazo.

- Si todavía no tiene tono de marcar, es posible que exista un problema con la línea de teléfono.

El corta circuito de Panamax desconectó la CA del equipo conectado.

- Usted ha excedido la capacidad nominal de amperios de su protector contra sobrecargas de tensión. Para un arreglo temporal, desconecte una o más piezas de equipo. Preguntele a su representante Panamax sobre protectores Panamax adicionales que requiera.